

DIN 10

DIN

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 10:1997-06**Vierkante von Zylinderschäften für rotierende Werkzeuge**

Squares of parallel shanks for rotating tools

Carrés des queues cylindriques pour outils tournants

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Maße, Bezeichnung	4
3 Lagetoleranz des Vierkants	6
4 Ausführung.....	6
Literaturhinweise	7

Vorwort

Dieses Dokument (DIN 10:2009-12) wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-01-04 AA „Senker, Gewindebohrer und Schneideisen“, erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 10:1997-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) in Tabelle 1 untere Durchmesserbereiche von 1,06 bis 2,47 aufgenommen;
- b) normative Verweisungen aktualisiert;
- c) Literaturhinweise aufgenommen;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 10-1: 1943-09, 1973-04

DIN 10: 1919-12, 1948-04, 1970-10, 1994-02, 1997-06